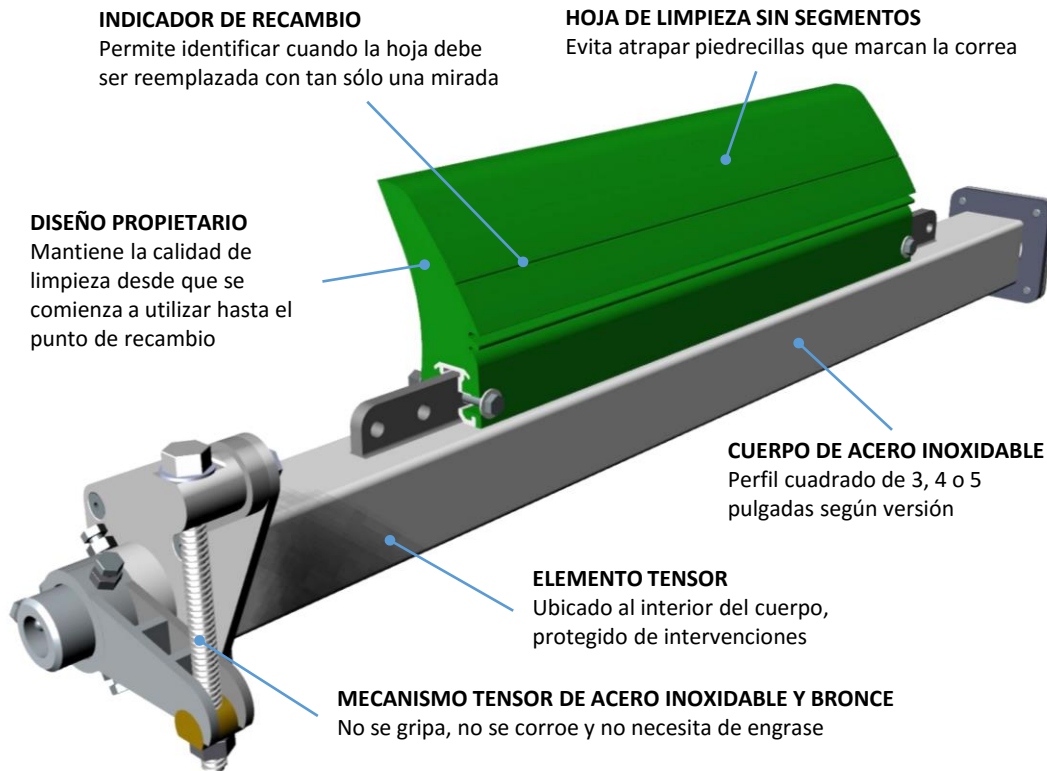
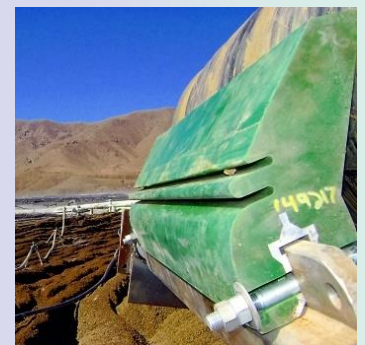


RASPADOR PRIMARIO

El raspador primario Tecnipak está diseñado para remover la capa gruesa de mineral que se adhiere a la correa tras la descarga. Es el raspador más robusto del mercado, ya que está desarrollado desde la experiencia adquirida en las más duras condiciones operacionales de la minería chilena. La hoja de limpieza es de poliuretano, con la mejor combinación de resistencia a la abrasión, desgarró y acidez.



- **El más robusto del mercado.** Su cuerpo está formado por perfil cuadrado de 3, 4 o 5 pulgadas según versión, y por ser fabricado en acero inoxidable podemos garantizar su operación en las condiciones más agresivas.
- **Ajuste de un solo lado.** Los descansos cuentan con un mecanismo sencillo y a la vista, y se ajustan desde un solo lado minimizando el tiempo de intervención. Fabricados en acero inoxidable y bronce, por lo que no se gripan, no se corroen y no necesitan de engrase.
- **Instalación más cercana a la polea.** El perfil de la hoja de poliuretano de diseño propietario de Tecnipak permite una instalación más cercana a la polea, minimizando el riesgo de que el raspador se voltee.
- **Poliuretano resistente a la abrasión, desgarró y acidez.** Nuestra formulación de poliuretano de dureza 83 Shore A ofrece la mejor relación entre resistencia a la abrasión, desgarró y acidez. Adicionalmente manejamos formulaciones para condiciones especiales.
- **Confiabilidad a toda prueba.** Todas sus partes están diseñadas para trabajar con mínima mantención y gran tolerancia a cambios en las condiciones operacionales.



CAPACIDADES:

- ✓ Velocidades de correa hasta de 7,5 m/s (1.450 fpm)
- ✓ Anchos de correa desde 600 mm hasta 3.000 mm (24" hasta 120")
- ✓ Diámetros de polea desde 400 mm hasta 1.800 mm y más (16" hasta 72" y más)



Video trabajando!

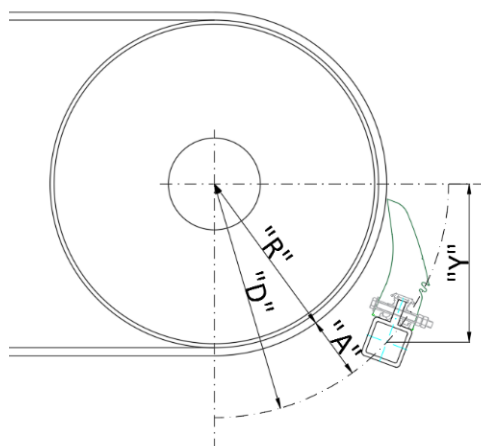
RASPADOR PRIMARIO

datos técnicos

Modelo	Tipo de trabajo	Perfil inox [pulgadas]	Altura de hoja [mm]	Velocidad máxima de correa [m/s]	Ancho de correa [mm]		Diámetro de polea [mm]	
					Mín	Máx	Mín	Máx
QHD	Normal	3 x 1/4	215	4,0	450	1.500	400	1.000
QCX	Pesado	4 x 3/8	285	6,0	900	1.800	580	1.800
QS	Extra pesado	5 x 3/8	431	7,5	1.500	3.150	760	3.000

Ubicación del raspador primario:

1. Determinar la distancia "R" desde el eje de la polea a la superficie exterior de la correa.
2. Localizar la distancia "A" en la tabla adjunta.
3. Sumar la distancia "A" a la distancia "R" para obtener la **distancia de instalación "D"**.
4. Trazar "D" radialmente con centro en el eje de la polea.
5. Instalar el raspador con su eje sobre este radio, cuidando no salirse del rango para la distancia vertical "Y".



Radio exterior "R" [mm]	Distancia "A" [mm]	Radio exterior "R" [mm]		
		QHD	QCX	QS
200 – 239	120	290 – 329	175	-
240 – 279	110	330 – 369	165	-
280 – 319	100	370 – 409	160	200
320 – 359	95	410 – 449	155	192
360 – 420	95	450 – 509	150	185
		510 – 569	145	180
		570 – 629	141	177
		630 y más	138	175

Modelo	Rango "Y" [mm]
QHD	250 - 450
QCX	
QS	350 – 600

Número de parte raspador primario	Ancho de correa [pulgadas]	Largo de hoja de limpieza sugerida [pulgadas]	Número de parte de hoja de limpieza sugerida	Peso de hoja de limpieza sugerida [kg]	Peso de los descansos [kg]	Peso del cuerpo [kg]	Largo del cuerpo [mm]
CD-QHD18-00C	18	12	CE-QHD12-G83	4	34	16	1.000
CD-QHD24-00C	24	18	CE-QHD18-G83	7	34	20	1.200
CD-QHD27-00C	27	21	CE-QHD21-G83	8	34	23	1.400
CD-QHD30-00C	30	24	CE-QHD24-G83	9	34	23	1.400
CD-QHD36-00C	36	27	CE-QHD27-G83	10	34	27	1.600
CD-QHD42-00C	42	30	CE-QHD30-G83	11	34	30	1.800
CD-QHD48-00C	48	36	CE-QHD36-G83	13	34	34	2.000
CD-QHD54-00C	54	42	CE-QHD42-G83	15	34	37	2.200
CD-QHD60-00C	60	48	CE-QHD48-G83	18	34	41	2.400
CD-QCX30-00C	30	24	CE-QCX24-G83	18	70	47	1.400
CD-QCX36-00C	36	30	CE-QCX30-G83	22	70	54	1.600
CD-QCX42-00C	42	36	CE-QCX36-G83	27	70	61	1.800
CD-QCX48-00C	48	36	CE-QCX36-G83	27	70	68	2.000
CD-QCX54-00C	54	42	CE-QCX42-G83	31	70	75	2.200
CD-QCX60-00C	60	48	CE-QCX48-G83	35	70	82	2.400
CD-QCX66-00C	66	54	CE-QCX54-G83	40	70	89	2.600
CD-QCX72-00C	72	60	CE-QCX60-G83	44	70	96	2.800
CD-QS060-00C	60	48	CE-QS048-G83	69	72	101	2.400
CD-QS072-00C	72	60	CE-QS060-G83	86	72	118	2.800
CD-QS096-00C	96	84	CE-QS084-G83	122	72	152	3.600
CD-QS126-00C	126	114	CE-QS084-G83	165	72	195	4.600

¿Qué largo de hoja elegir? Usualmente se considera 6 pulgadas menos que el ancho de la correa, pero en correas que trabajan con un ángulo de artesa de 45° se debe considerar el ancho de correa menos 12 pulgadas. Esto porque los extremos no necesitarán limpieza, con lo que la hoja trabajaría sin carga lo que puede ocasionar daño a la hoja, a la correa o ambos.

La hoja se está desgastando en el centro pero no en sus extremos ¿qué hago? El largo de la hoja es demasiado grande. Elija un largo de hoja menor, que se ajuste a la huella de carga.

Mi raspador se voltea ¿cuál es el problema? El raspador se encuentra instalado demasiado lejos de la polea, es necesario revisar su ubicación contra la guía de instalación.

La hoja dura menos de 15 días ¿qué puedo hacer? Tome contacto con nosotros. Es probable que se trate de una condición especial de trabajo, donde el material no se separa de la correa al llegar a la polea de cabeza. En este caso corresponde instalar un **prelimpiador Tecnipak** antes del raspador primario.