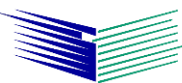


# PRELIMPIADOR



TECNIPAK

TECNOLOGÍAS DE MEJORAMIENTO PRODUCTIVO

www.tecnipak.com

El **prelimpiador Tecnipak** es un equipo único en el mercado. Ha sido diseñado para “cortar” la capa gruesa del mineral transportado **cuando ésta no se desprende de la correa al llegar a la polea de descarga**, permitiendo así el correcto funcionamiento del raspador primario. Las placas de preliminar tienen un borde de ataque con bloques sólidos de carburo de tungsteno, encargados de separar el mineral de la correa, y continúan con cerámica que protege el cuerpo del propio preliminar. No existe equipo equivalente capaz de enfrentar el impacto y la abrasión del flujo de descarga.

#### BISEL DE CARBURO DE TUNGSTENO

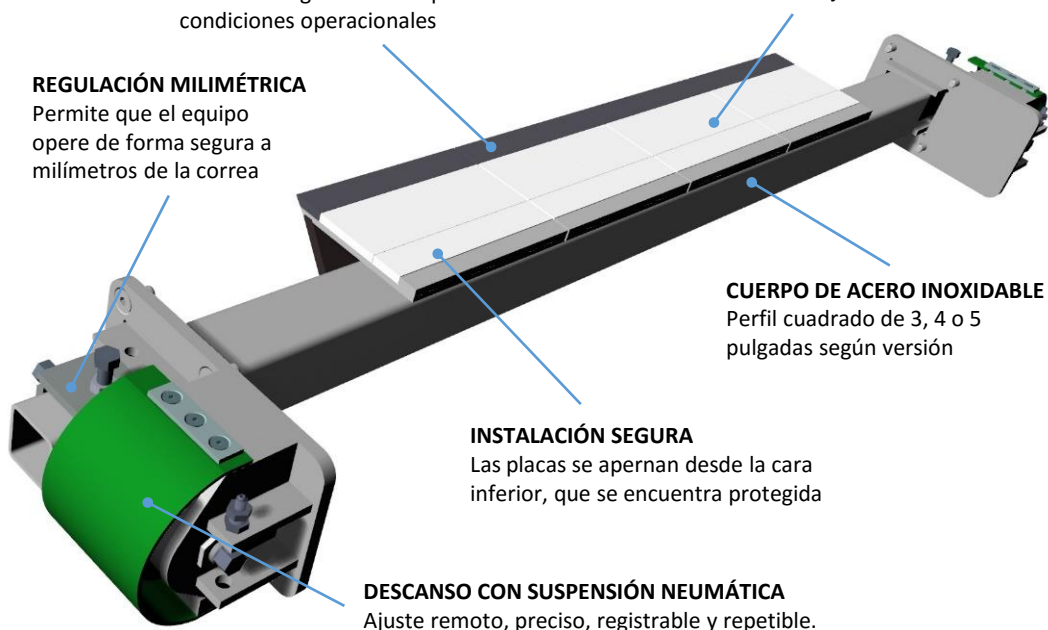
Bloques sólidos de carburo de tungsteno cortan la carga aún en las peores condiciones operacionales

#### CERÁMICA

Protege el cuerpo del equipo contra el flujo de mineral

#### REGULACIÓN MILIMÉTRICA

Permite que el equipo opere de forma segura a milímetros de la correa



#### CUERPO DE ACERO INOXIDABLE

Perfil cuadrado de 3, 4 o 5 pulgadas según versión

#### INSTALACIÓN SEGURA

Las placas se apertan desde la cara inferior, que se encuentra protegida

#### DESCANSO CON SUSPENSIÓN NEUMÁTICA

Ajuste remoto, preciso, registrable y repetible.

- **Único en el mercado.** Diseñado para aumentar la vida útil de los raspadores primarios que trabajan en poleas donde el material se adhiere por completo a la correa (sin parábola natural de descarga). Se trata del único equipo capaz de enfrentar ésta condición de forma confiable y eficaz. Altamente favorecido en plantas de lixiviación, donde el mineral presenta condiciones extremas de cohesividad.
- **Robusto.** Su cuerpo está formado por perfil cuadrado de 3, 4 ó 5 pulgadas según versión, y por ser fabricado en acero inoxidable podemos garantizar su operación en las condiciones más agresivas.
- **Suspensión neumática.** El equipo trabaja a milímetros de la polea, pero cuenta con resortes de aire que permiten que un elemento que se atrape pueda ser evacuado. El ajuste del preliminar es un proceso preciso, confiable, registrable y repetible.
- **Ajuste remoto.** La caja de ajuste se instala en una ubicación segura, fuera de la línea de fuego, lo que permite ajustar el preliminar con correa en movimiento.
- **Diseño a toda prueba.** Hemos diseñado, instalado y probado nuestro preliminar considerando las peores condiciones operacionales, por lo que hoy es un equipo imprescindible en numerosas faenas.



#### CAPACIDADES:

- ✓ Velocidades de correa hasta de 7,5 m/s (1.450 fpm)
- ✓ Anchos de correa desde 900 mm hasta 3.150 mm (48" hasta 124")
- ✓ Diámetros de polea desde 800 mm hasta 3.000 mm y más (32" hasta 118" y más)



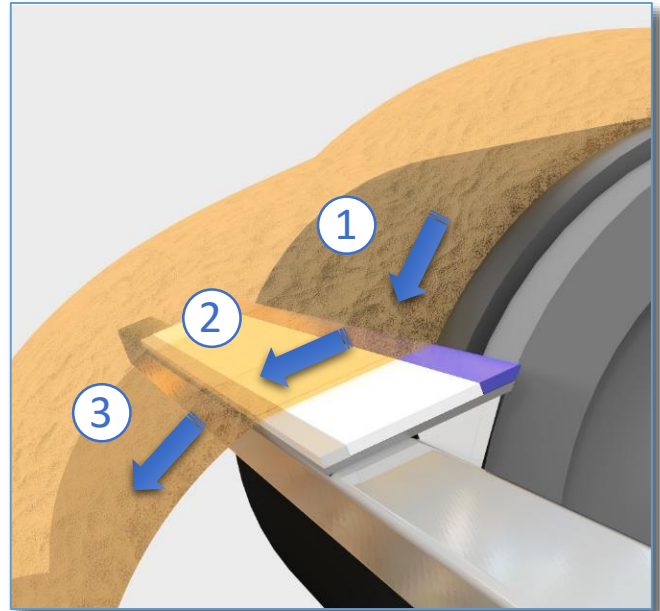
Video trabajando!

# PRELIMPIADOR

# datos técnicos

## PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

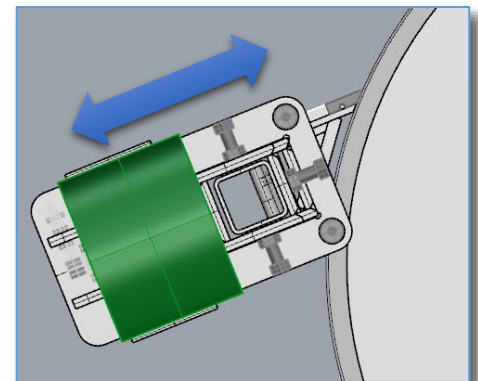
1. Las placas de prelimpiador poseen un bisel de bloques sólidos de carburo de tungsteno, ubicados a milímetros de la cubierta de la correa, que cortan el flujo de mineral y despegan incluso el material que se adhiere más tenazmente.
2. Una vez que el mineral es despegado, la placa debe redirigir el flujo para evacuarlo. Esto ejerce una gran fuerza normal sobre la superficie de la placa, que a su vez genera un importante esfuerzo de abrasión sobre la misma. Baldosas cerámicas soportan la abrasión a la vez que transmiten la fuerza al cuerpo, el que es sostenido por los descansos.
3. Finalmente el material deja de tener contacto con la placa y continúa su camino en el traspaso. Sobre la correa permanece adherida una capa límite de mineral, que es removida posteriormente en los raspadores primario y secundario.



## SISTEMA DE DESCANSOS SEGURO

En caso de que una piedra se atrape entre el prelimpiador y la polea, es importante que pueda ser evacuada para evitar daños.

Gracias a sus descansos neumáticos, el prelimpiador Tecnipak permite que cuando una piedra se atrapa, a medida que la polea la empuja, el cuerpo del prelimpiador cede a la presión que esta ejerce. Los descansos neumáticos absorben el movimiento del cuerpo del prelimpiador hasta que la piedra se evacúa, y cuando ello sucede restablecen al equipo a su posición de trabajo. Todo lo anterior ocurre en una fracción de segundo, por lo que la calidad de limpieza no se ve afectada.



Modelo	Tipo de trabajo	Altura de placa [mm]	Velocidad máxima de correa [m/s]	Ancho de correa [mm]		Diámetro de polea [mm]	
				Mín	Máx	Mín	Máx
CDP1	Normal	215	6,5	900	1.500	800	3.000 y más
CDP2	Pesado	285	7,5	1.200	2.100		
CDP3	Extra pesado	308	7,5	1.500	3.150		

Número de parte prelimpiador	Ancho de correa [pulgadas]	Cantidad de placas necesarias	Número de parte de la placa sugerida	Peso de la placa [kg]	Peso de los descansos [kg]	Peso del cuerpo [kg]	Perfil inox [pulgadas]	Largo del cuerpo [mm]
CDP1-120-00C	42	4	CEP1-030-KHX	7,5	44	52	3 x 1/4	1.800
CDP1-150-00C	48	5	CEP1-030-KHX	7,5	44	61	3 x 1/4	2.000
CDP2-180-00C	60	6	CEP2-030-KHX	9,5	61	144	4 x 3/8	2.400
CDP2-210-00C	72	7	CEP2-030-KHX	9,5	61	170	4 x 3/8	2.800
CDP3-200-00C	72	8	CEP3-025-BHX	35	90	280	5 x 3/8	2.800

**¿Qué largo de prelimpiador elegir?** El prelimpiador debe tener la capacidad de barrer la totalidad del ancho de la correa, por lo que debe tener el mismo ancho que esta.

**¿Qué inclinación debe llevar el prelimpiador?** El prelimpiador es un equipo que debe ser montado con un plano de montaje suministrado por Tecnipak. No obstante, es deseable que el equipo opere en un rango de 25 grados respecto de la horizontal hasta 45 grados.

**Las placas centrales se desgastan antes que las de los extremos, ¿qué puedo hacer?** Este comportamiento es normal y esperable, porque al ir la carga centrada en la correa se producirá mayor desgaste en las placas centrales. Para obtener la mayor duración de las placas, se debe realizar una rotación en donde las placas centrales pasan a los extremos y viceversa. Para mayor información, revise su manual o tome contacto con nosotros.

**ADVERTENCIA DE SEGURIDAD:** la instalación del prelimpiador exige que la correa cuente con raspadores de retorno operativos. La polea debe estar centrada y su cubierta en buen estado, la correa no debe tener flecos, grampas, parches que sobresalgan ni elementos protuberantes. Omitir esta advertencia de seguridad puede provocar daño a la correa, a los equipos o a las personas.