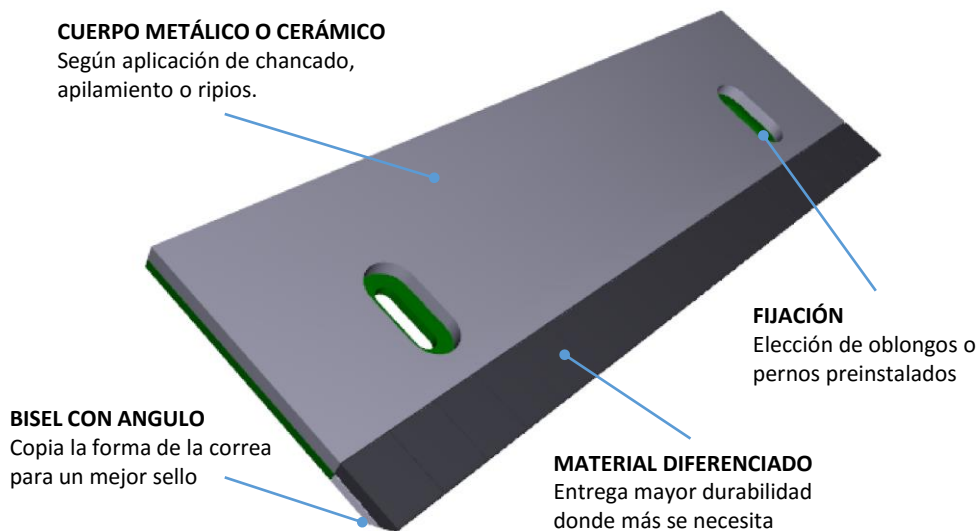


# PLACAS GUIADORAS

Las **placas guidoras** son esenciales para el trabajo de cualquier faena minera de gran envergadura. Contienen el flujo de mineral, evitan derrames, y permiten que la carga se ordene sobre la correa. Cuando éstas no realizan su trabajo se compromete el sistema de transporte, dañando la correa, los polines, y generando detenciones no programadas para labores de aseo.

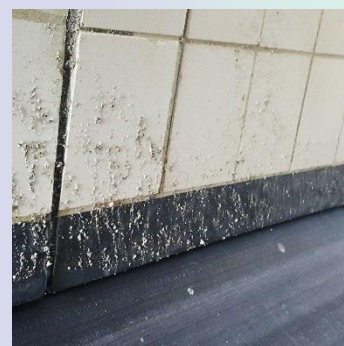
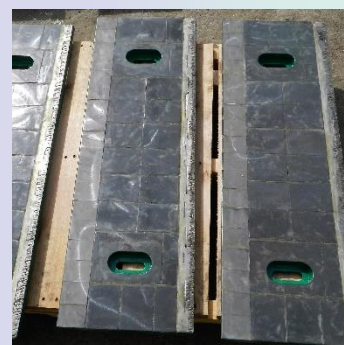
Tecnipak comprende la criticidad de las placas guidoras, y por ello ha desarrollado **placas guidoras en materiales de alta tecnología** cuya durabilidad excede en varias veces la de una placa guidora tradicional. Esto genera ahorros al evitar derrames, eliminar detenciones no programadas, disminuir la frecuencia de detenciones por mantención y aumentar la vida útil de la correa.



Tecnipak es la única empresa que combina **distintos materiales de desgaste en una misma placa**, y gracias a esto puede adecuar la materialidad de una placa de desgaste en función de su solicitación, optimizando la forma en que trabaja. En el caso particular de las placas guidoras, éstas deben ser cambiadas cuando falla su bisel aunque el resto de la placa se encuentre en buen estado. En respuesta a lo anterior Tecnipak ofrece placas guidoras con materiales más durables en el bisel, multiplicando la vida útil de la guidora.

Los beneficios de contar con placas guidoras Tecnipak son múltiples. Los más importantes son:

- Mayor confiabilidad, eliminando detenciones no programadas.
- Mayor durabilidad, eliminando HH asociadas a recambio de placas.
- Menos derrames gracias a biseles más durables.
- Mejor resistencia a impactos, evitando fallas catastróficas.
- Menor frecuencia de ajustes, eliminando intervenciones que comprometen la seguridad de la correa.



#### CAPACIDADES:

- ✓ Soluciones diferenciadas para material grueso, medio y fino.
- ✓ Elección de pernos preinstalados o perforaciones oblongas.
- ✓ Velocidades de correa de hasta 7,1 m/s

Etapa	Solicitud	Caracterización	Materialidad Superficie	Materialidad Biseles	Factor de Duración
Chancado	Media	Mineral grueso a medio con caída libre en correas de hasta 3,1m/s	Carburos de cromo	Carburos de cromo AD	3 a 6 veces
Chancado	Alta	Mineral grueso a medio con caída libre en correas de hasta 5,0m/s	Carburos de cromo AD	Nanocarburos de cromo AI	4 a 10 veces
Chancado	Extrema impacto	Mineral grueso a medio con caída libre en correas de hasta 7,1m/s	Nanocarburos de cromo AI	Carburo de tungsteno AI	8 a 13 veces
Chancado	Extrema abrasión	Mineral medio a fino con caída libre en correas de hasta 7,1m/s	Nanocarburos de cromo AA	Carburo de tungsteno AA	10 a 16 veces
Apilamiento y rípios	Normal	Mineral fino sin impacto en correas de hasta 3,1m/s	Alúmina A92	Alúmina A92	2 a 2,5 veces
Apilamiento y rípios	Media	Mineral fino con impacto bajo en correas de hasta 5,0m/s	Alúmina TD	Alúmina TD	4 a 5 veces
Apilamiento y rípios	Alta	Mineral fino con impacto bajo en correas de hasta 6,0m/s	Alúmina TD	Nitruro de silicio	5 a 7 veces
Apilamiento y rípios	Extrema	Mineral fino con impacto medio en correas de hasta 7,1m/s	Carburo de silicio	Carburo de tungsteno AA	8 a 14 veces

**Nota:** el Factor de Duración indica la duración esperada en comparación con una guiadora en acero AR500, en el caso de chancado, y en comparación con una guiadora de alúmina estándar, en el caso de apilamiento y rípios.

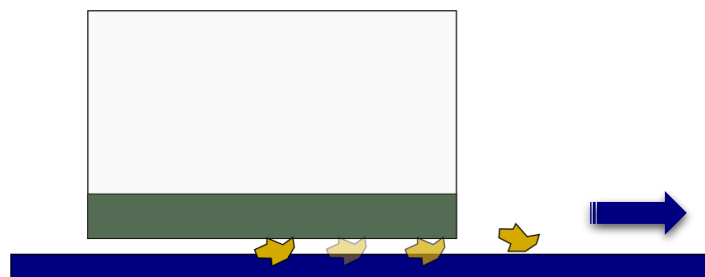
## ¿Cómo debería trabajar una buena placa guiadora?

El sector más crítico de una placa guiadora es, sin duda, su bisel. Al estar a pocos milímetros de la correa, es habitual que una placa guiadora atrape mineral entre el bisel y la correa, pero lo que ocurra entonces con el mineral atrapado dependerá de la construcción del bisel de la placa.

Las placas guiadoras Tecnipak poseen biseles en materiales lisos, duros, y de fácil deslizamiento (grano fino), lo que favorece que la carga atrapada pueda ser evacuada evitando daños sobre la cubierta de la correa. En contraste, cuando el bisel de la guiadora se fabrica en materiales blandos, o propensos a sufrir desgaste acelerado o poco uniforme, el material se tiende a indentar o adherir a la guiadora. Éste material posteriormente actúa como un abrasivo sobre la cubierta de la correa, pudiendo dañar la cubierta de carga.



**Caso 1:** con biseles blandos o poco uniformes el mineral se tiende a quedar atrapado, pudiendo gastar la correa.



**Caso 2:** con biseles duros, durables, y de desgaste uniforme, la piedra es arrastrada y expulsada por la correa.

## ¿Pero no existe el riesgo de que una guiadora con bisel duro raye la correa?

Esto puede ocurrir si la guiadora se deja de tope contra la correa, lo que es una mala práctica. La placa guiadora jamás debe quedar de tope con la correa, siempre debe existir un espacio entre la guiadora y la correa. Qué distancia considerar debe ser evaluado por el personal de terreno en forma previa a la instalación, en función de parámetros como el estado de la correa y del cajón de recepción, pero es desaconsejable trabajar con menos de 6mm.