

Las placas guidoras Tecnipak están diseñadas para proveer protección a la superficie del cajón de recepción y para entregar un adecuado sello entre la correa y el cajón. Sus materiales de alta tecnología permiten que el bisel de la guidora dure varias veces lo que dura el bisel de una placa tradicional, consiguiendo así una operación con menos intervenciones, más segura y más confiable.

Todas las placas guidoras Tecnipak son fabricadas bajo altos estándares de calidad, poniendo especial atención en la adhesión de los elementos de desgaste y en la pernería que permite fijar la placa.

1. Traslado al interior de la faena

Para el traslado de las placas se debe tener las siguientes consideraciones:

En caso de que el traslado se realice mediante el cajón completo provisto por Tecnipak, la carga debe ser asegurada al transporte de manera de inmovilizarla, para su posterior traslado al punto de instalación.

En el caso de que el traslado se realice unitariamente (no cajón completo), cada placa debe ser depositada manualmente en el equipo de traslado. Las placas montan elementos de desgaste de alta tecnología, extremadamente duros y resistentes a la abrasión, pero que eventualmente pueden romperse o picarse en caso de un golpe o un impacto entre sí. Por lo tanto deben manipularse con precaución, evitando impactos, especialmente en sus biselados y bordes. Recomendamos fijar las placas unitarias en forma previa al traslado, y que las placas no queden en contacto entre sí durante el traslado. Jamás una placa debe ser lanzada o tirada. El material de embalaje que protege bordes y biselados sólo debe ser retirado en el momento de la instalación.

2. Antes de la instalación

Previo a la instalación de las placas es necesario planificar la tarea adecuadamente y realizar un protocolo de trabajo seguro que incluya por lo menos:

- Eliminar y/o bloquear energía potencial del sistema.
- Identificación y mitigación de riesgos.
- Asegurar que se cuente con las competencias necesarias.
- Asegurar que se cuente con las herramientas necesarias.
- Asegurar el uso de los EPPs requeridos.

¡ATENCIÓN!

Jamás golpear los pernos para alinearlos con la grilla de perforaciones durante la instalación. Esto dañará la base de la placa provocando que los elementos de desgaste pierdan adherencia, lo que hará que la placa falle prematuramente.

3. Instalación

En estas placas guidoras los pernos de fijación están integrados en la placa, **y no es posible desmontarlos**. Cada perno incorpora su golilla respectiva y lleva roscada la tuerca necesaria para fijar. Cada placa cuenta con una etiqueta que la identifica, lo que permite determinar su posición de instalación.

Para instalar la placa se debe comenzar por remover la totalidad de las placas guidoras anteriores, para luego inspeccionar y limpiar la superficie del cajón donde la placa se va a apoyar, de forma de que no presente irregularidades. Si la pared de apoyo no está limpia y plana, las placas guidoras no serán soportadas adecuadamente, lo que puede comprometer su rendimiento. Esto se debe corregir siempre que sea posible, y de no serlo se debe dejar registro para considerar en la evaluación del desempeño de las placas.

A continuación se remueven todas las tuercas y golillas de las placas, se reservan, y éstas se presentan de forma de que los pernos pasen a través de la grilla de perforaciones, para luego asegurarlas con las golillas y tuercas desde la cara opuesta con un apriete suave, que permita acomodarlas. Se debe cuidar que el bisel quede orientado hacia la correa.

Posteriormente se debe acomodar las placas aprovechando la holgura existente entre los diámetros de los pernos y perforaciones del chute para lograr una línea uniforme a lo largo del bisel de las guidoras, manteniendo una distancia pareja entre la superficie de la correa y el bisel. Para esto puede resultar útil ubicar un espaciador entre la placa guiadora y la correa. La distancia recomendada entre la guiadora y la correa es un dato que se obtiene de forma empírica en función de las condiciones particulares de terreno, pero en cualquier caso Tecnipak recomienda que sea entre 3 y 7 milímetros. Por otro lado, la distancia entre placas debe ser de entre 1 y 4 milímetros, lo que evita que queden en contacto o muy alejadas entre sí. Cualquier desviación respecto de lo recomendado debe ser registrada.

Una vez determinada la posición, las tuercas deben ser apretadas alternadamente con una llave de torque hasta alcanzar el torque recomendado indicado en la etiqueta. Luego se procede a verificar que la posición sea correcta y que la placa no se haya movido durante el apriete. Si la guiadora se hubiera movido, se debe soltar las tuercas, reposicionar y volver a apretar hasta conseguir la posición deseada.

¡ATENCIÓN!

Se debe poner especial cuidado en que el borde inferior de los biseles de guidoras adyacentes se encuentren bien nivelados, o en otras palabras, que la altura de cada esquina del bisel de una placa coincida con la de sus placas adyacentes. Si existe un desnivel se corre el riesgo de dañar la placa y la correa.

4. Posterior a la instalación

Dejar registro fotográfico de la instalación. Registrar cualquier desviación encontrada en el proceso.

5. Precauciones y buenas prácticas

- Algunas placas de desgaste poseen elementos cerámicos, muy resistentes al desgaste por abrasión pero frágiles. En aquellas placas que poseen estos elementos se debe tener precaución para evitar los golpes durante la instalación, porque pueden fracturar los cerámicos.
- Las placas guidoras incorporan un bisel que mejora el sello entre la placa y la correa. El bisel es la zona más frágil de la placa, y se debe evitar los golpes durante la instalación porque pueden fracturar el bisel.
- Se debe tener precaución al realizar trabajos en caliente cuando existan placas instaladas. El calor de la soldadura o del oxicorte puede quemar el adhesivo de una placa, provocando una falla por desprendimiento de los elementos de desgaste.

