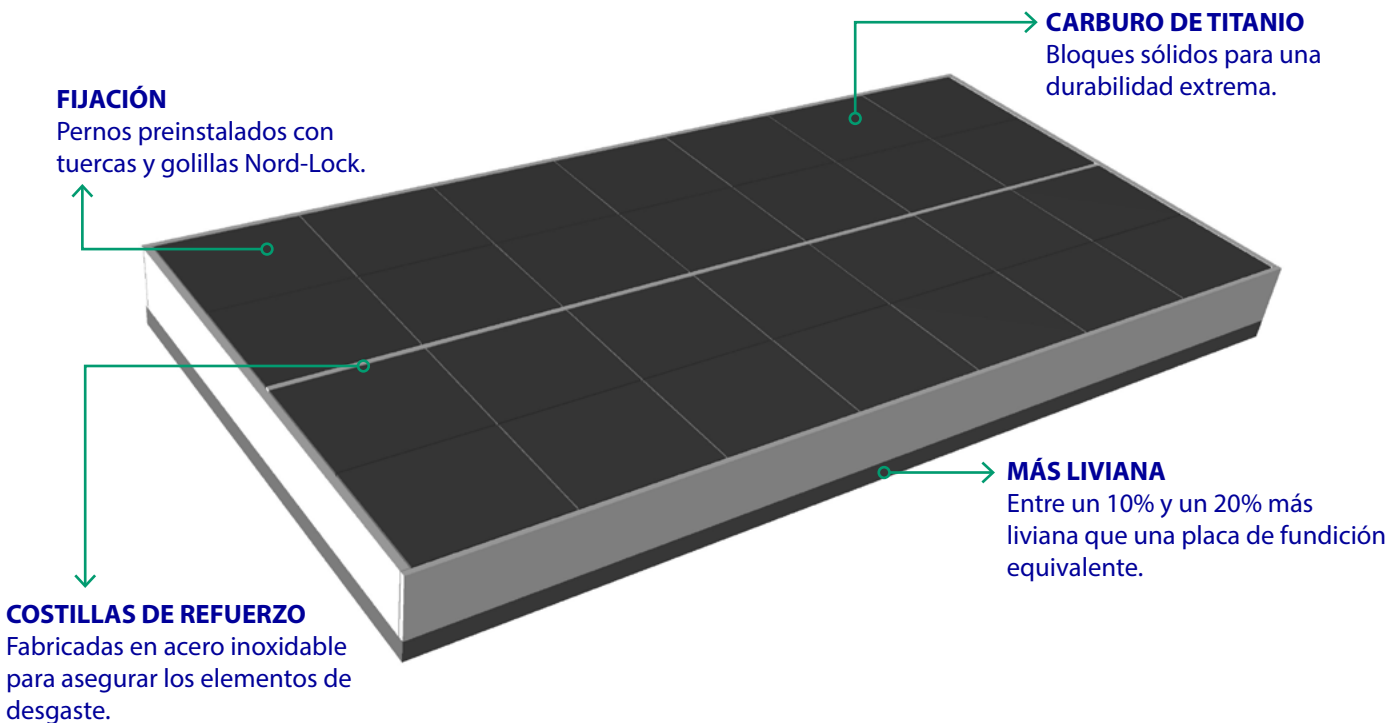




## PLACA DE DESGASTE DE CARBURO DE TITANIO

Una placa de desgaste más liviana para impacto y abrasión.

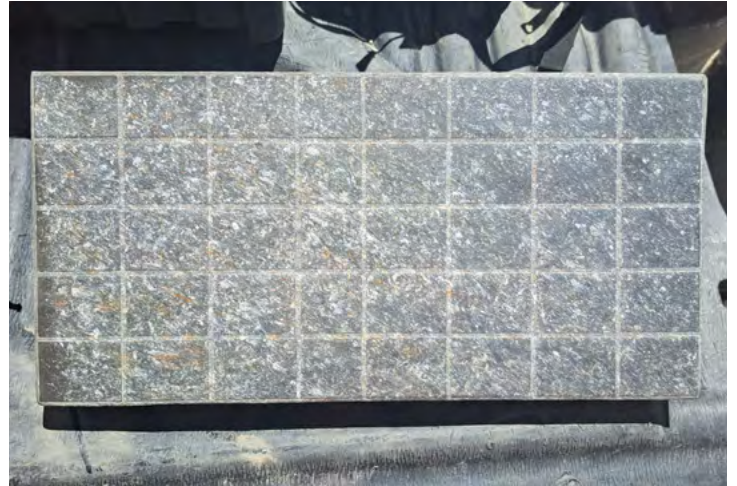


La **placa de desgaste de carburo de titanio** está diseñada para reemplazar placas de fundición o de aceros antidesgaste, en ubicaciones como chancado primario o secundario. Posee dos ventajas importantes: primero, los bloques sólidos de carburo de titanio le permiten obtener una durabilidad de entre 3 a 6 veces el equivalente de una placa de fundición blanca de alto cromo, disminuyendo la frecuencia de intervenciones. Y segundo, gracias a que la densidad del carburo de titanio es inferior a la del acero, se trata de una placa que resulta entre un 10% y hasta un 20% más liviana que una placa de desgaste de fundición. Esto facilita la labor de recambio de placas, consiguiendo así una operación más segura.

## CASO DE ÉXITO

En la línea de chancado primario de una faena de mineral de cobre en el norte de Chile, el sistema de transporte mueve mineral grueso con un tonelaje sobre 7500 ton/h. En el punto de traspaso, la placa estándar de fundición blanca de alto cromo posee una duración de entre 2 y 3 meses. En cambio, la placa de carburo de titanio alcanza una duración de 9 meses, con 29,3 millones de toneladas pasadas, excediendo largamente el desempeño de la placa estándar.

Adicionalmente el personal de mantención señaló que la placa, al ser un 10% más liviana que la placa de fundición, resulta más fácil y segura de manipular.



## BENEFICIOS

- Mayor durabilidad que reduce la necesidad de cambios frecuentes, eliminando las tareas asociadas al recambio de placas.
- Rendimiento confiable que elimina las detenciones no programadas.
- Al reducirse la tasa de recambio se requiere menos intervenciones disminuyendo el riesgo y, a su vez, incrementa la disponibilidad y productividad del sistema de transporte.
- Al ser más liviana se facilita la manipulación e instalación, generando una condición de trabajo más segura.



COMPONENTE	CARACTERÍSTICAS
<b>Elemento de desgaste</b>	Bloques sólidos de carburo de titanio, durabilidad de 3 a 6 veces la de fundición blanca de alto cromo y más de 10 veces la del AR500.
<b>Dureza Vickers</b>	920 kgf/mm <sup>2</sup> (HV100).
<b>Unión elemento de desgaste - placa base</b>	Acrílico de uso industrial, con dureza Shore D 40, espesor de 0,5 a 1 mm.
<b>Placa base</b>	Acero ASTM A36 con imprimante y terminación epóxica. Costillas de refuerzo de acero inoxidable.
<b>Fijación</b>	Pernos de cabeza plana preinstalados con tuercas y golillas Nord-Lock.