

# PLACAS DE DESGASTE ALÚMINA

# TECNIPAK

Las **placas de desgaste cerámicas** ofrecen una mucho mayor resistencia al desgaste por abrasión que las placas de desgaste metálicas. Esto les permite multiplicar varias veces la vida útil de una placa metálica, generando ahorros importantes y evitando intervenciones.

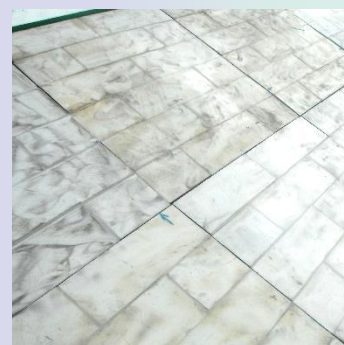
Este tipo de placas se fabrica habitualmente utilizando **cerámica alúmina**, una alternativa económica y de buena resistencia a la abrasión. Como resulta evidente, por tratarse de material cerámico, su buen funcionamiento estará condicionado a la ausencia de impactos, frente a los cuales estos materiales fallan por fractura. Por lo tanto su uso se favorece en las líneas de apilamiento y ripios, donde se utilizan para revestir superficies de deflectores y paredes de tolvas.

Las placas de desgaste alúmina Tecnipak son fabricadas dejando el mínimo espacio entre baldosa y baldosa, lo que impide que ese espacio entre ellas se horade y comprometa la integridad de la placa.

## Materiales de desgaste

**Alúmina 92%.** La alúmina 92% es el tipo de cerámica más difundida gracias a que tiene buenas propiedades mecánicas y es económica. Ofrece un buen comportamiento frente a la abrasión pero tiene baja resistencia al impacto, el cual dependiendo de la aplicación podría provocar una falla acelerada.

**Alúmina 96%.** La alúmina 96% tiene apariencia similar a la alúmina 92%, pero sus propiedades mecánicas son mejores. Tiene una mayor dureza y una mejor tenacidad a la fractura que la alúmina 92%, y gracias a ello su duración frente al desgaste por abrasión habitualmente es el doble que ésta.



## CAPACIDADES:

- ✓ Solución económica.
- ✓ Varias veces la vida útil que placas de desgaste metálicas.
- ✓ Buena resistencia a la abrasión, menos detenciones e intervenciones.

COMPONENTE	CARACTERÍSTICAS
Cubierta	Alúmina 92%: dureza Vickers 1.100N/mm <sup>2</sup> , resistencia a la fractura 3,5 Mpa*m <sup>1/2</sup> . Alúmina 96%: dureza Vickers 1.175N/mm <sup>2</sup> , resistencia a la fractura 4,5 Mpa*m <sup>1/2</sup> .
Unión alúmina-metal	Adhesivo de base poliuretano.
Base metálica	Acero ASTM A36 con espesor de 6 a 10 mm con terminación epóxica.
Pernería	Pernos de cabeza cónica preinstalados UNC 5/8" x 2" grado 5.