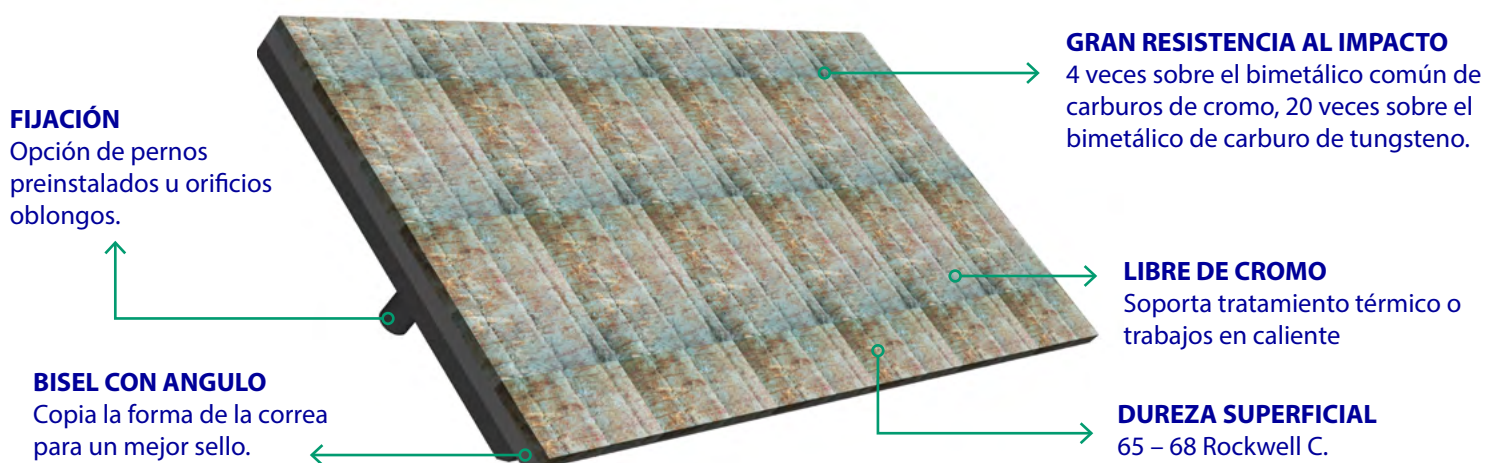


PLACA GUIADORA BIMETÁLICA AVANZADA

Biselada y con hasta cuatro veces la resistencia al impacto que un bimetalico tradicional.

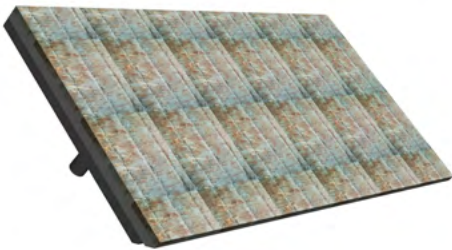


La **placa guiadora bimetalica avanzada** es una alternativa de alto rendimiento y alta confiabilidad para plantas de chancado. En comparación con bimetalicos tradicionales de carburos de cromo, o con placas de desgaste de hierro fundido, la placa de desgaste bimetalica avanzada disminuye la frecuencia de recambio por desgaste, aumentando la disponibilidad de la planta. Al contar con un bisel generan un buen sello contra la correa, evitando derrames y minimizando el desgaste de la cubierta de la correa receptora.

Esta placa ofrece mejores resultados en entornos particularmente agresivos donde se necesita resistencia al impacto, abrasión y corrosión. La alta concentración de carburos complejos de boro y vanadio en una matriz martensítica le permite competir con bimetalico de carburos de tungsteno a un menor precio. Las estructuras laminares extremadamente finas de los boruros complejos y la morfología esférica de los carburos de vanadio permiten que la **placa guiadora bimetalica avanzada** logre una resistencia al impacto 20 veces superior a la de placa bimetalica de carburo de tungsteno, y 4 superior a la de una placa bimetalica de carburos de cromo, o de aceros nanoestructurados.

BENEFICIOS

- Mayor durabilidad, reduciendo la frecuencia de recambio de placas.
- Disminuye de las HH asociadas a cambios de placas, reduciendo riesgos asociados a labores de mantención gracias a una menor frecuencia de intervenciones.
- Mayor confiabilidad, eliminando detenciones no programadas.
- Mejor resistencia al impacto, evitando fallas catastróficas.
- Menos derrames gracias a biseles más duraderos.



COMPONENTE	CARACTERÍSTICAS
Elemento de desgaste	Overlay libre de cromo, tratable térmicamente. Elementos aleantes: Boro, molibdeno, carbono, manganeso, silicio, hierro, vanadio.
Unión elemento de desgaste - placa base	Soldadura por Arco Sumergido.
Dureza Rockwell C	64,5 – 68 HRc.
Resistencia al desgaste	ASTM G65-04, Procedimiento A. Menos de 0,1 gramos perdidos (5mm ³ – 11mm ³).
Placa base	Acero ASTM A36 con imprimante y terminación epóxicas.
Fijación	Opción de orificios oblongos o pernos de cabeza plana preinstalados (fijos).